

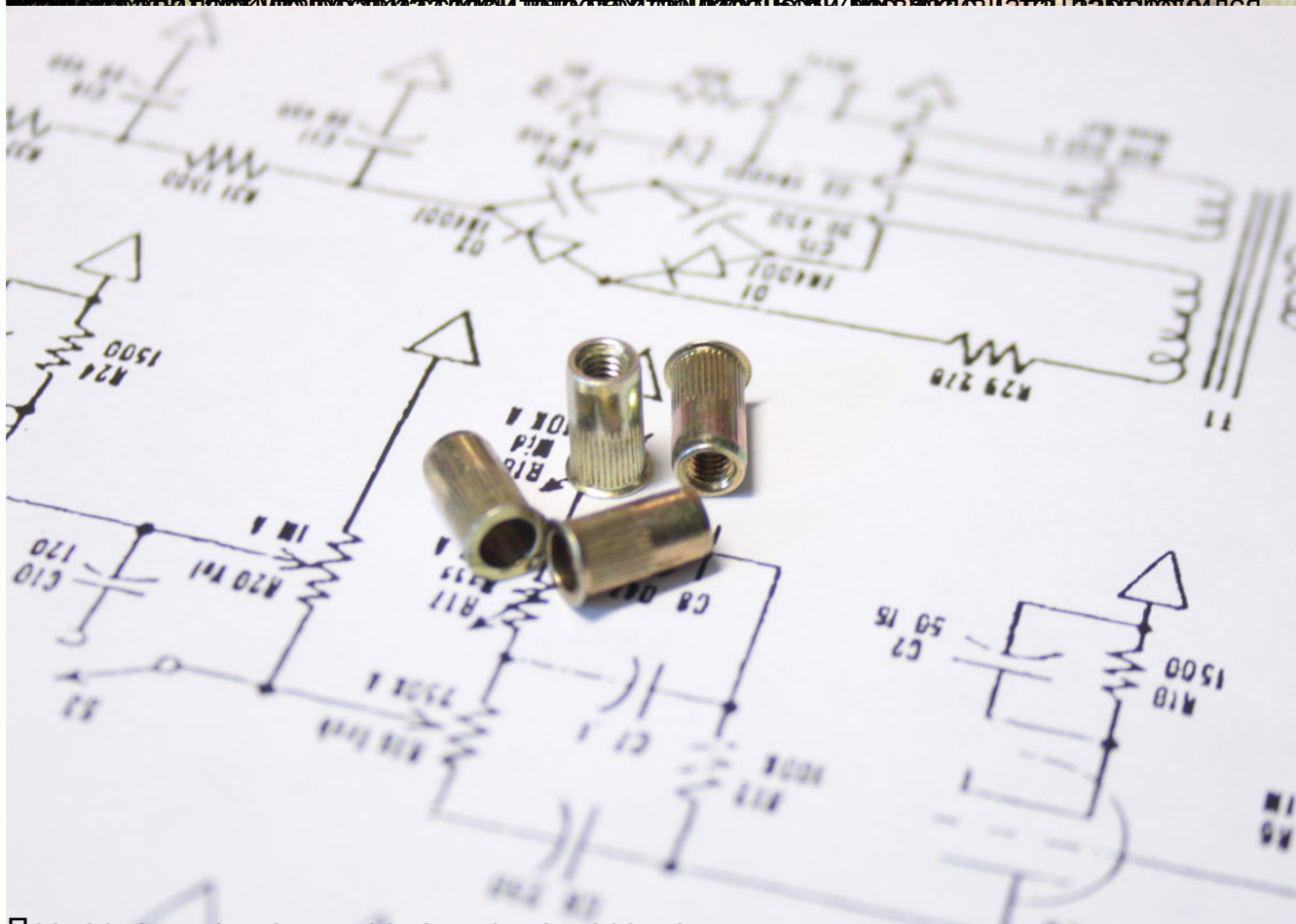
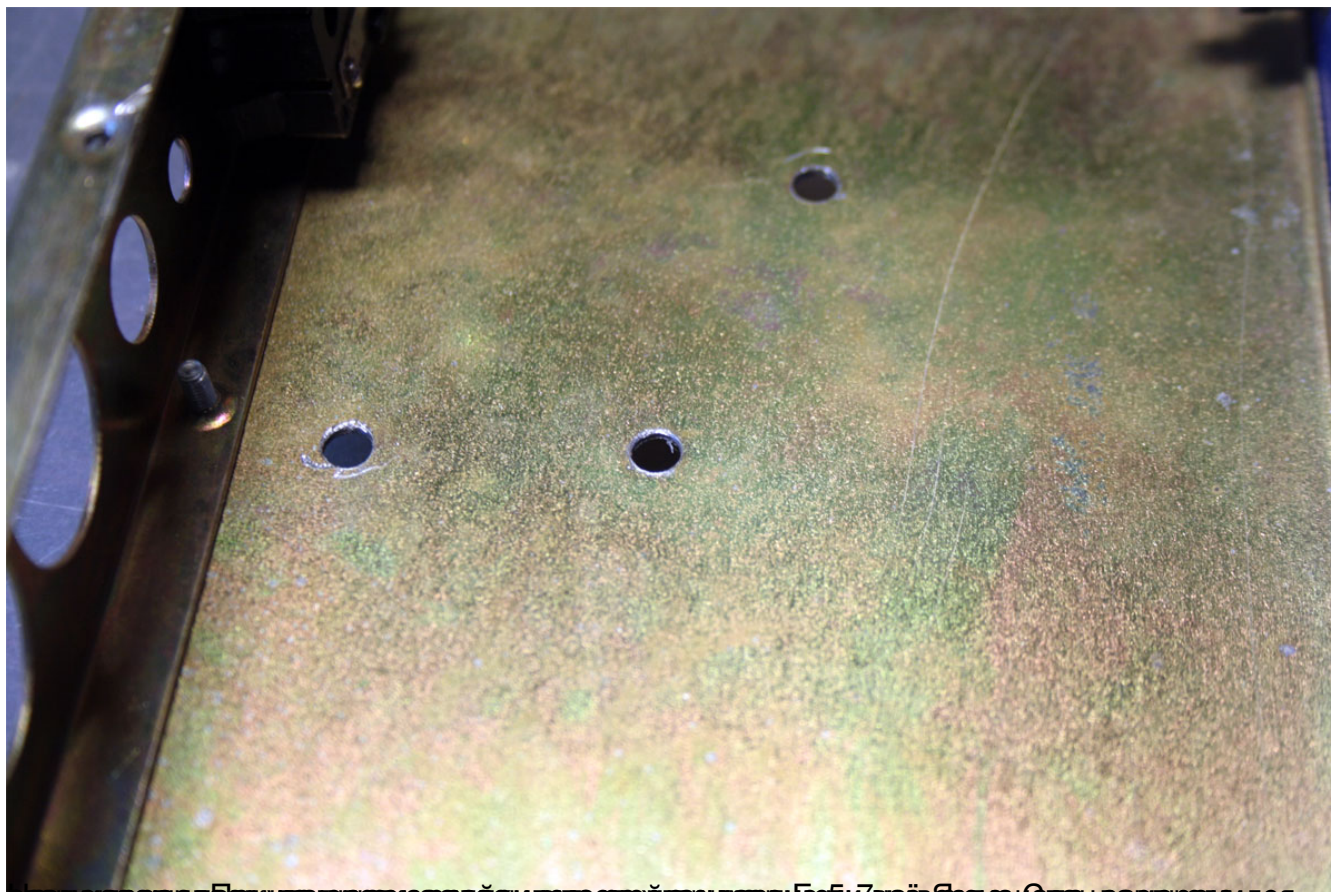
Давно хотел как-то повысить качество монтажа печатных плат в корпусе, сделать его более технологичным. Раньше монтировал платы на пластиковых стойках, они располагались между платой и корпусом, в отверстие вставлялся винт с внешней стороны корпуса и закреплялся этот бутерброд гайкой сверху платы. Смотрелось это вполне пристойно, но есть пара моментов - для того чтобы головка винта была вровень с поверхностью корпуса винт должен быть с потайной головкой, соответственно отверстие под неё должно было быть или большего диаметра или специально обработано. Плюс без должного навыка смонтировать такой вариант когда у нас есть плата, винт, пластиковая стойка и гайка с шайбой не всегда просто. Я уже давно видел на зарубежных сайтах как монтируют платы на вытяжные резьбовые заклепки и решил попробовать этот вариант. Результат получился достойный.

Сверлим отверстие чуть шире чем внешний диаметр заклепки. Меряем штангелем, берем соответствующее сверло. Сверлим.

Стойки для монтажа печатных плат

Автор: Administrator

10.05.2013 00:00 - Обновлено 10.05.2013 19:08

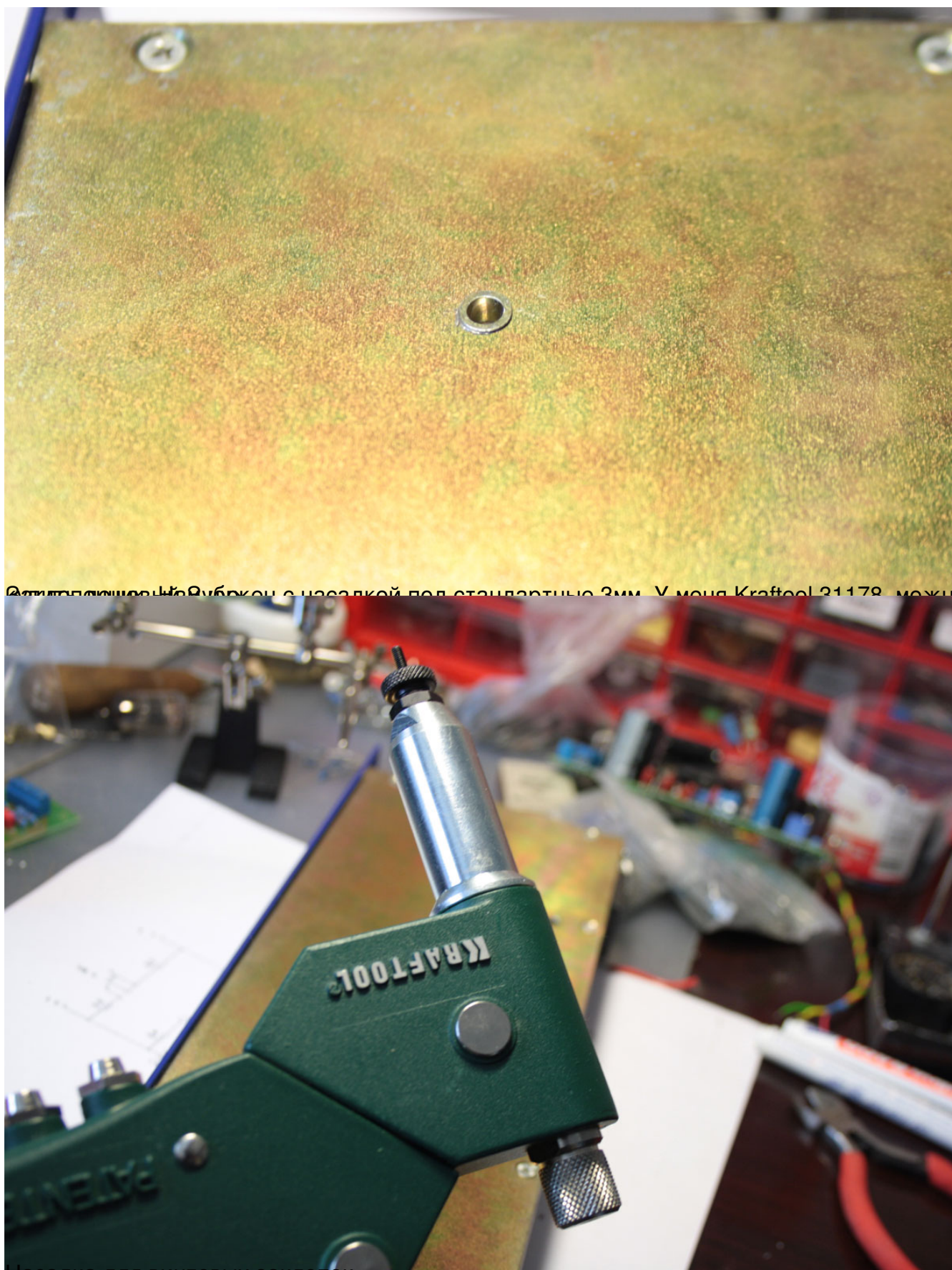


Проверяем что входит нормально в отверстие.

Стойки для монтажа печатных плат

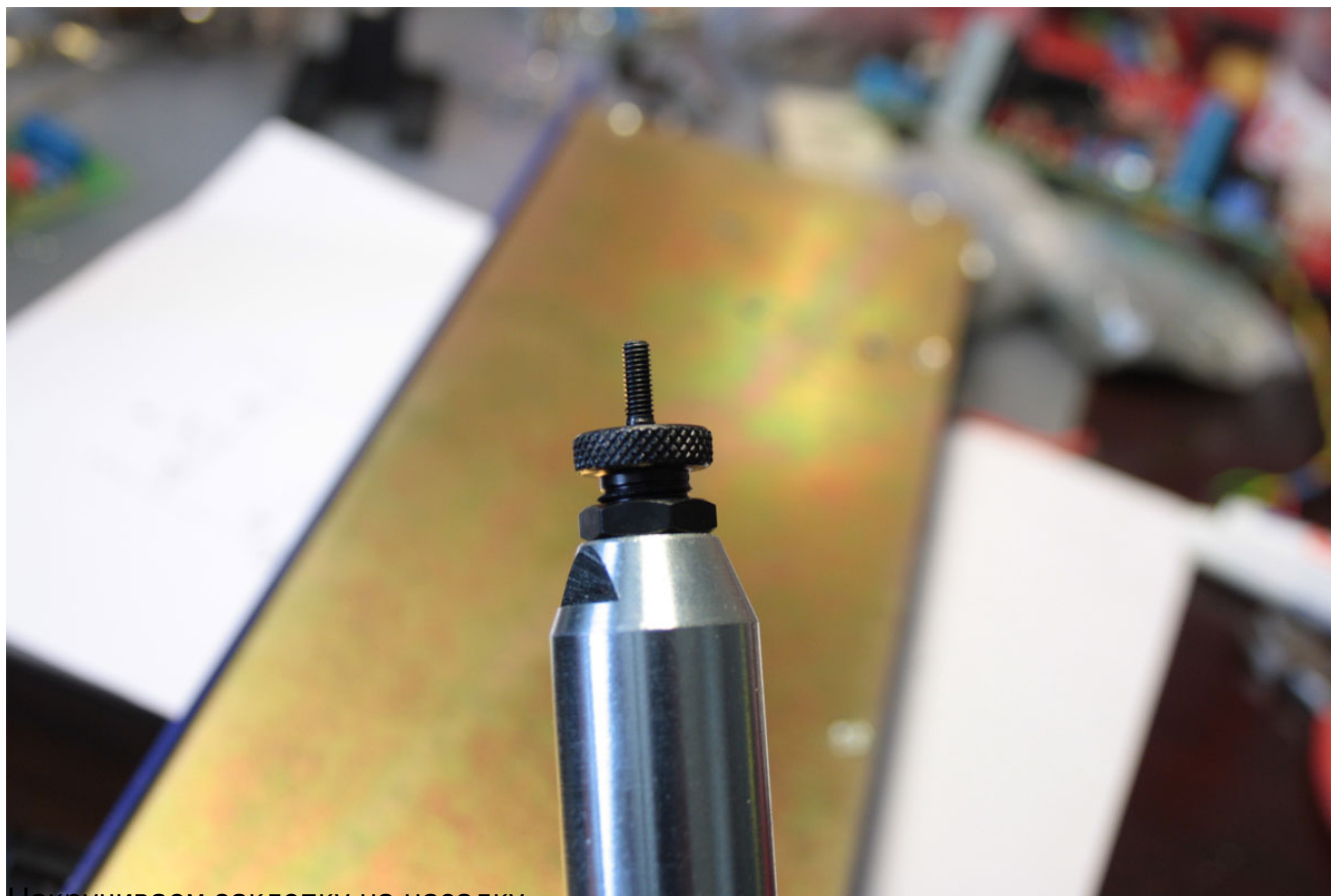
Автор: Administrator

10.05.2013 00:00 - Обновлено 10.05.2013 19:08



Альтернативой втулкам с насадкой под стандартные 3мм. У меня Kraftool 31178, можно

Насадка для винтовых заклепок.



Накручиваем 22к. болту на 2202-ПКУ

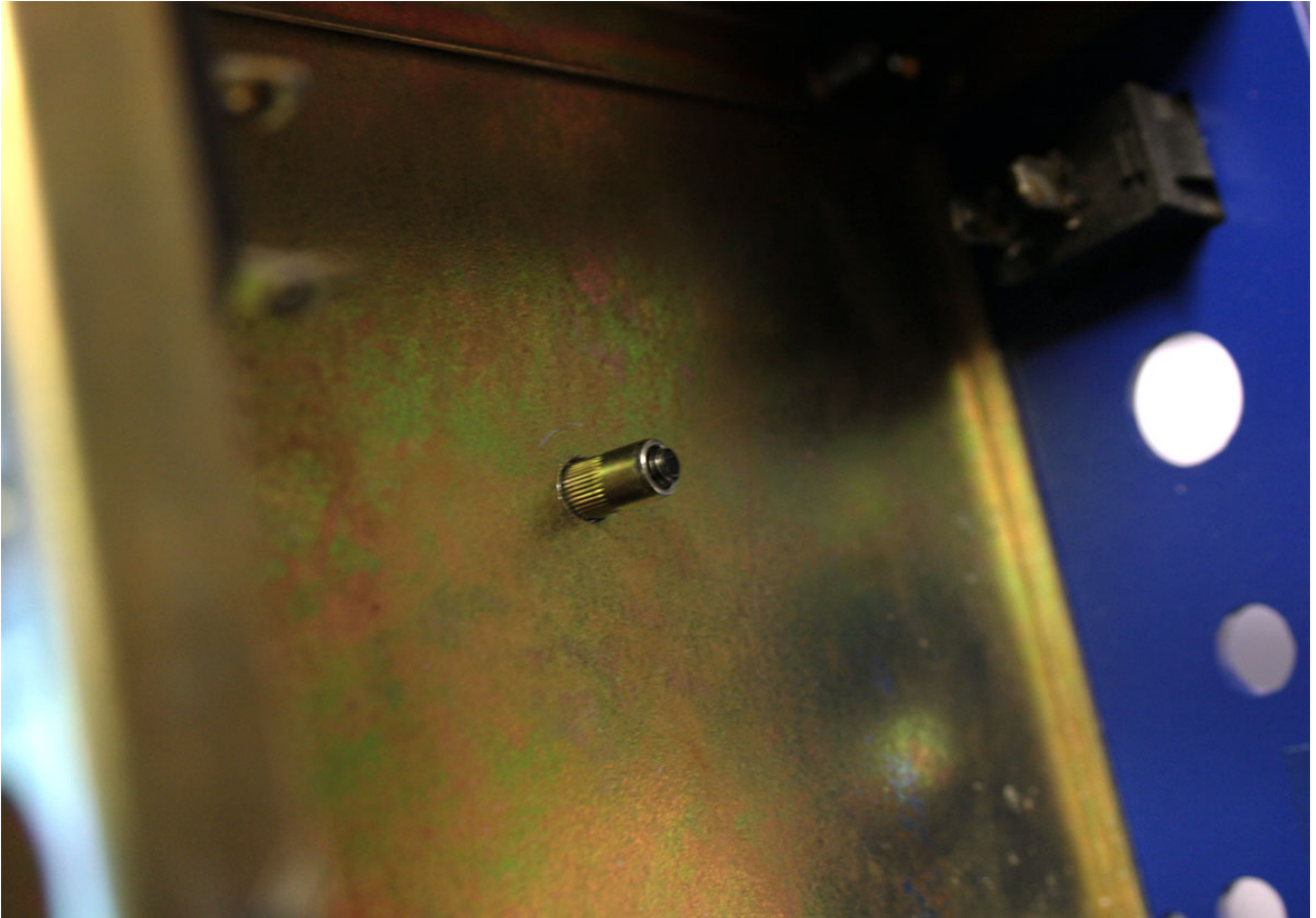


Вставляем в отверстие.

Стойки для монтажа печатных плат

Автор: Administrator

10.05.2013 00:00 - Обновлено 10.05.2013 19:08

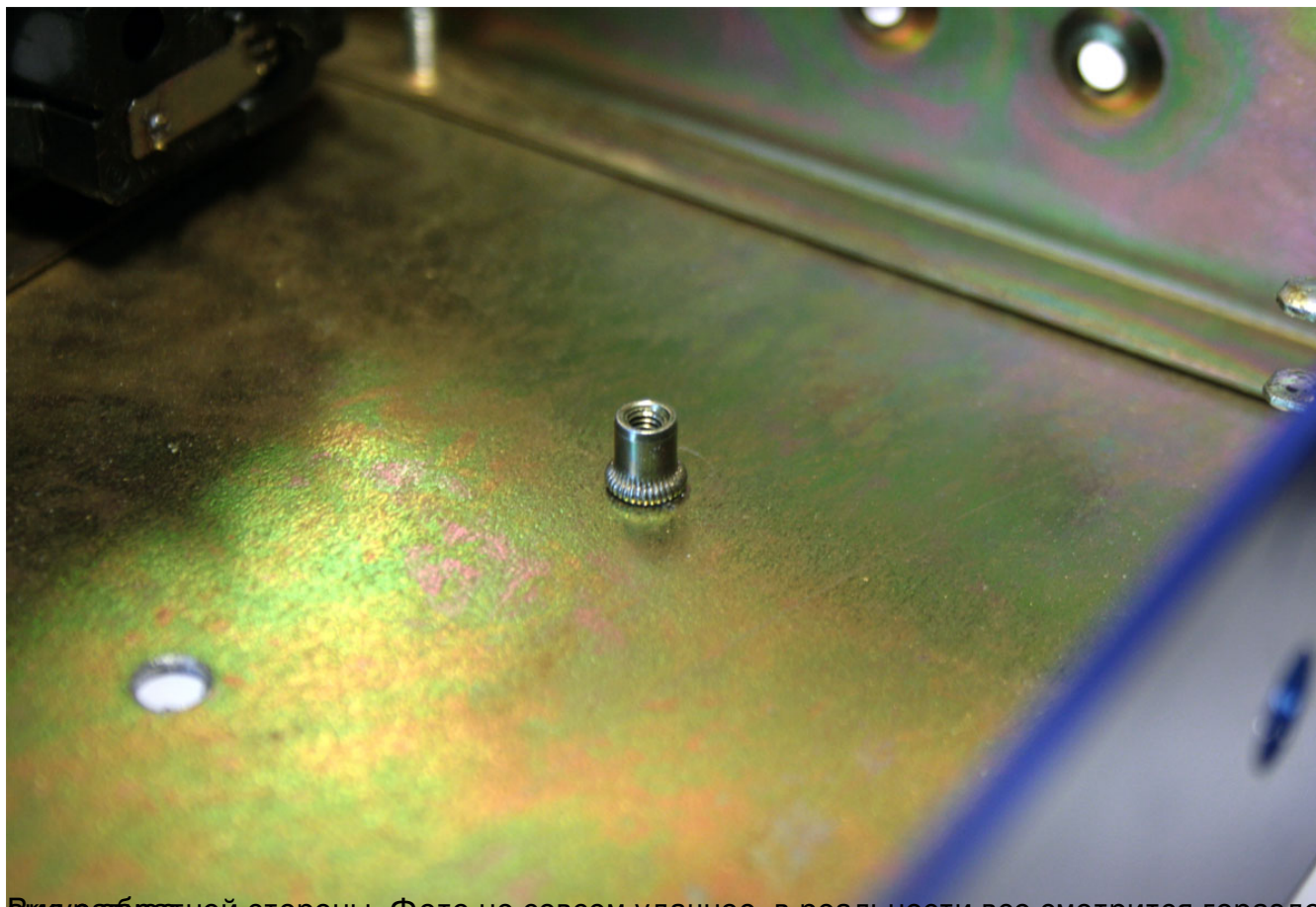


Оригинал документа слайда к статье "Выкручиваемся из-за нехватки места" Получаем

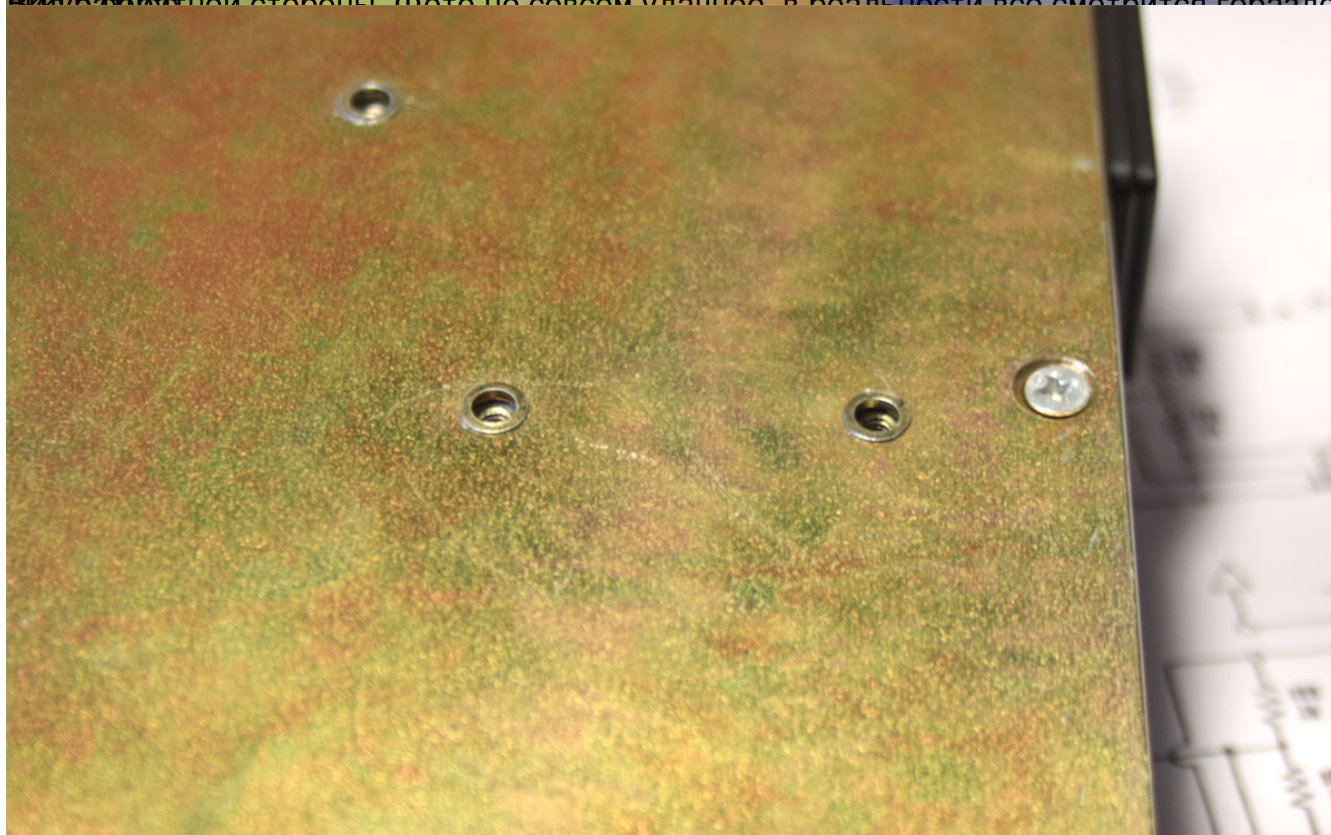
Стойки для монтажа печатных плат

Автор: Administrator

10.05.2013 00:00 - Обновлено 10.05.2013 19:08



Вид из тыльной стороны. Фото не совсем удачное, в реальности все смотрится гораздо



Паспорт оборудования находится [здесь](#). Указано, где в какой момент нужно вкручивать