

Начинаем паять. (Часть 1)

Автор:

15.02.2007 16:46 -

После того как мы подготовили необходимый инструмент и принадлежности для пайки можно приступить к делу. Перечислим ещё раз что нам необходимо: паяльник, подставка под паяльник, канифоль, припой.

Паяльник используемый для радиомонтажа должен быть небольшой мощности. Мощный паяльник (до 100 ватт) будет быстро перегревать место пайки припой будет выгорать, при этом существует опасность вывести из строя деталь которую вы паяете из-за перегрева, дорожки платы при перегреве могут начать отслаиваться. Однако паяльник должен быть достаточно мощным чтобы хорошо плавить припой до такого состояния когда он свободно заполняет место пайки. Обычно рекомендуют паяльник мощностью - 15-30 ватт.

Во время пайки применяется флюс. Предназначение флюса - очистить место пайки от окислов и защитить его на время пайки от окисления кислородом. Применяя флюс пайка получается более аккуратной, припой быстро "схватывается". Однако не стоит злоупотреблять применением флюсов - если у вас свежесваренная плата с чистыми дорожками или плата изготовленная на заводе с паяльной маской, то паять можно и без флюса применяя хороший припой типа Rosin Activated Core Wire производства фирмы Asahi. Этот припой уже содержит некоторое количество флюса и прекрасно паяет без дополнительных присадок. Не стоит так же злоупотреблять специальными флюсами на кислотной основе, или флюсами не предназначенными для радиомонтажа (к примеру есть специализированные флюсы для пайки алюминия, и др.). Можно применять в качестве флюса обычную еловую (сосновую) канифоль. Или флюсы которые хорошо смываются обычной водой, без применения специальных растворов. Неплохой флюс - марки ТТ, многие хвалят флюс Ф5.



Припой уже упоминался - в итоге я остановился на припое марки Asahi (60/40) - бобины проволоки сечением 0.6мм - тонкая проволока позволяет аккуратно дозировать

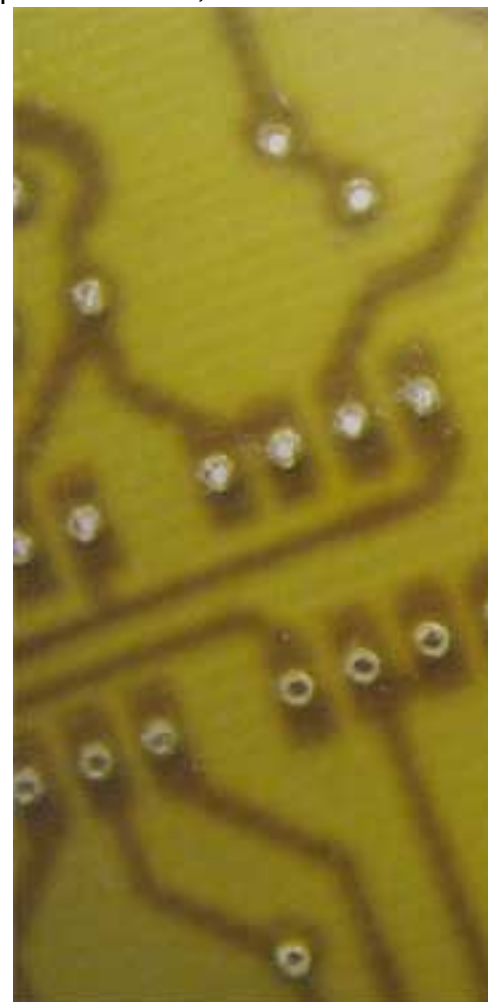
Начинаем паять. (Часть 1)

Автор:

15.02.2007 16:46 -

количество припоя при пайке, избегая излишне расточительного его расходования и равномерно распределяя припой в месте пайки. Припой обладает хорошей "текучестью", достаточно низкой температурой плавления. Без применения дополнительных флюсов получается чистая аккуратная блестящая пайка. Итак инструмент готов, начинаем паять. Прежде всего рекомендуется начинать с пайки резисторов - при плотном расположении элементов на плате затруднительно монтировать резисторы если вы уже запаяли все остальные элементы. Перед пайкой резистора важно проверить его номинал с помощью мультиметра. Лучше сразу удостовериться в том что вы запаиваете то что нужно, чем искать ошибки потом. Тем более если вы испытываете трудности при определении номинала резистора по нанесённой на его корпус кодировке. Для определения номинала по цветовому коду существуют специализированные программы и [справочники](#) .

Берём подготовленную высверленную плату. Можно зафиксировать её в специальных зажимах если она имеет небольшие размеры, но это не обязательно. Берём резистор который собираемся впаять. Формируем (загибаем) его выводы. Вставляем в отверстия так чтобы контакты вышли со стороны дорожек платы, а сам элемент был плотно прижат к плате с другой стороны.

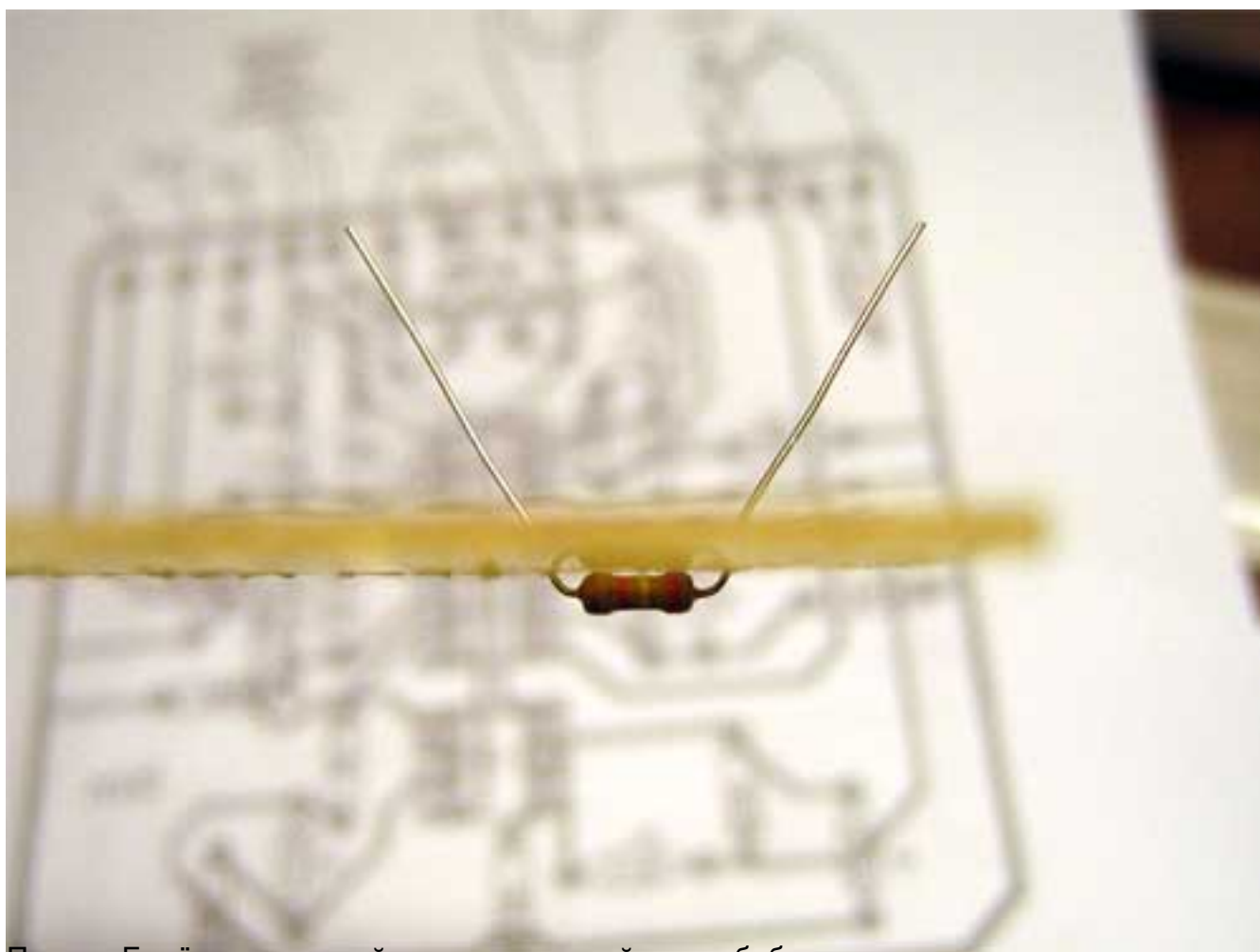


Для того чтобы деталь зафиксировать немного отгибаем выводы в разные стороны.

Начинаем паять. (Часть 1)

Автор:

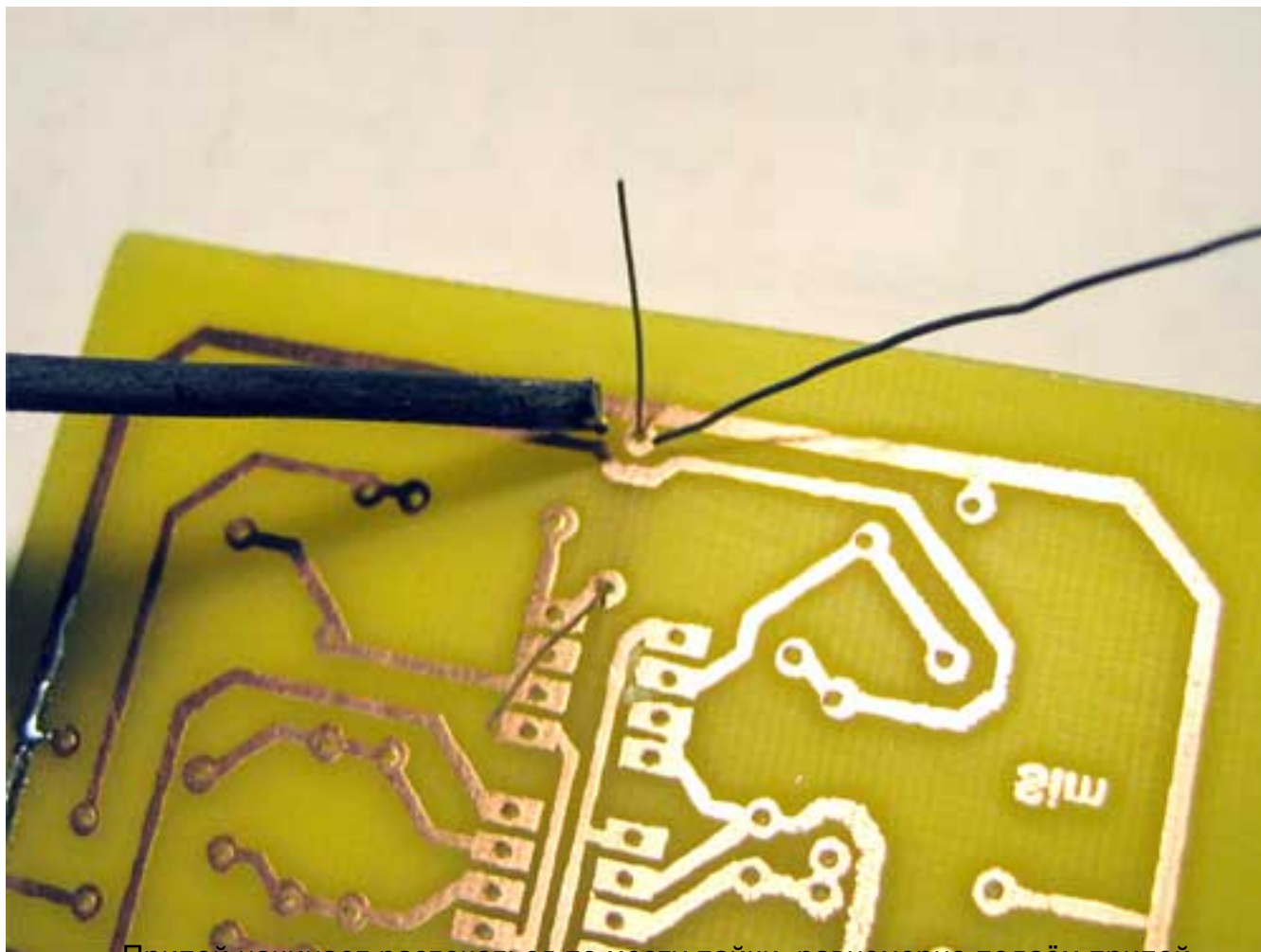
15.02.2007 16:46 -



Приклад безімірної резистивної ланки в місці дауруку подобию с орчлоер в друку припоя.

Начинаем паять. (Часть 1)

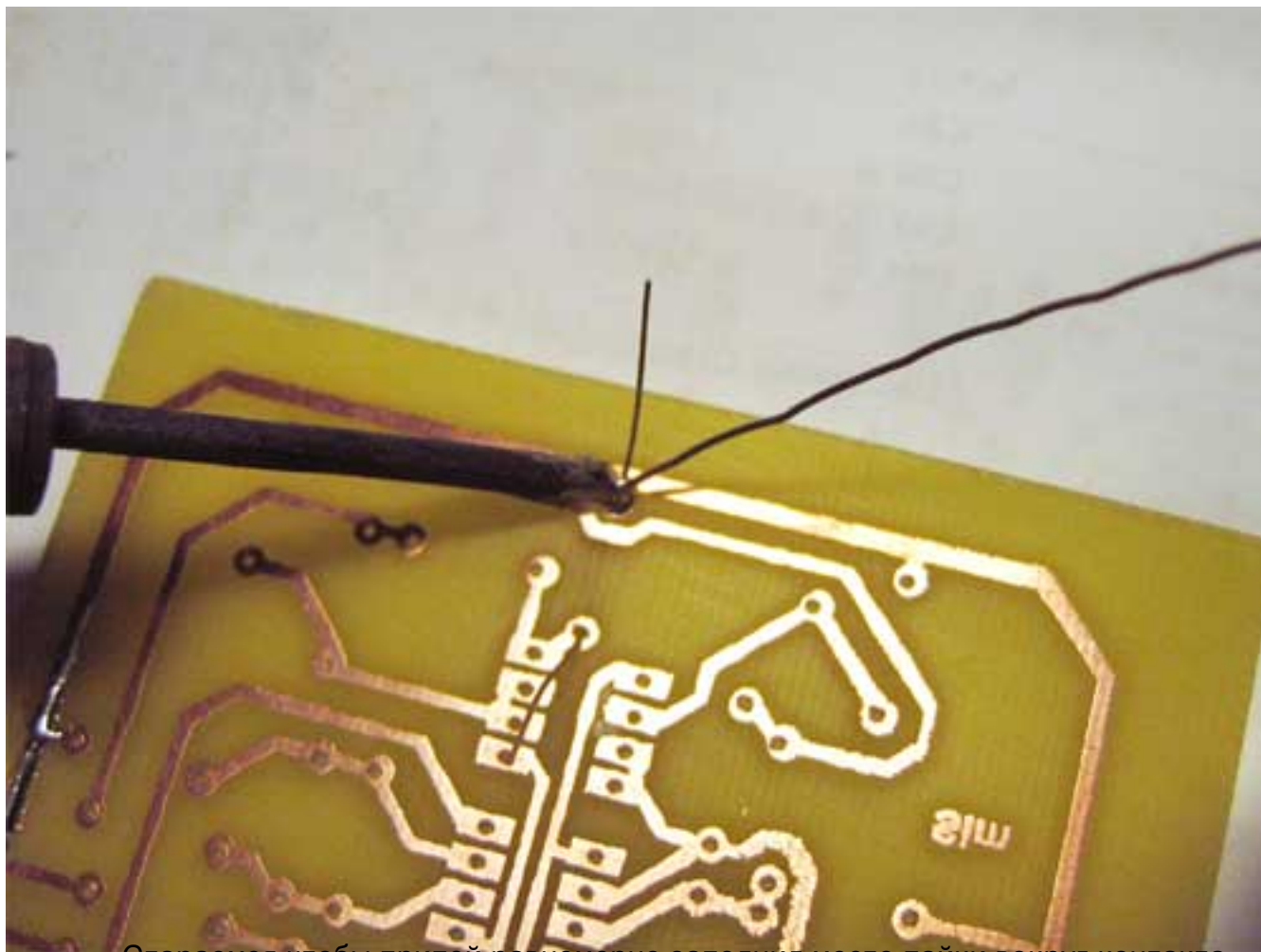
Автор:
15.02.2007 16:46 -



Припой начинает растекаться по месту пайки, равномерно подаём припой.

Начинаем паять. (Часть 1)

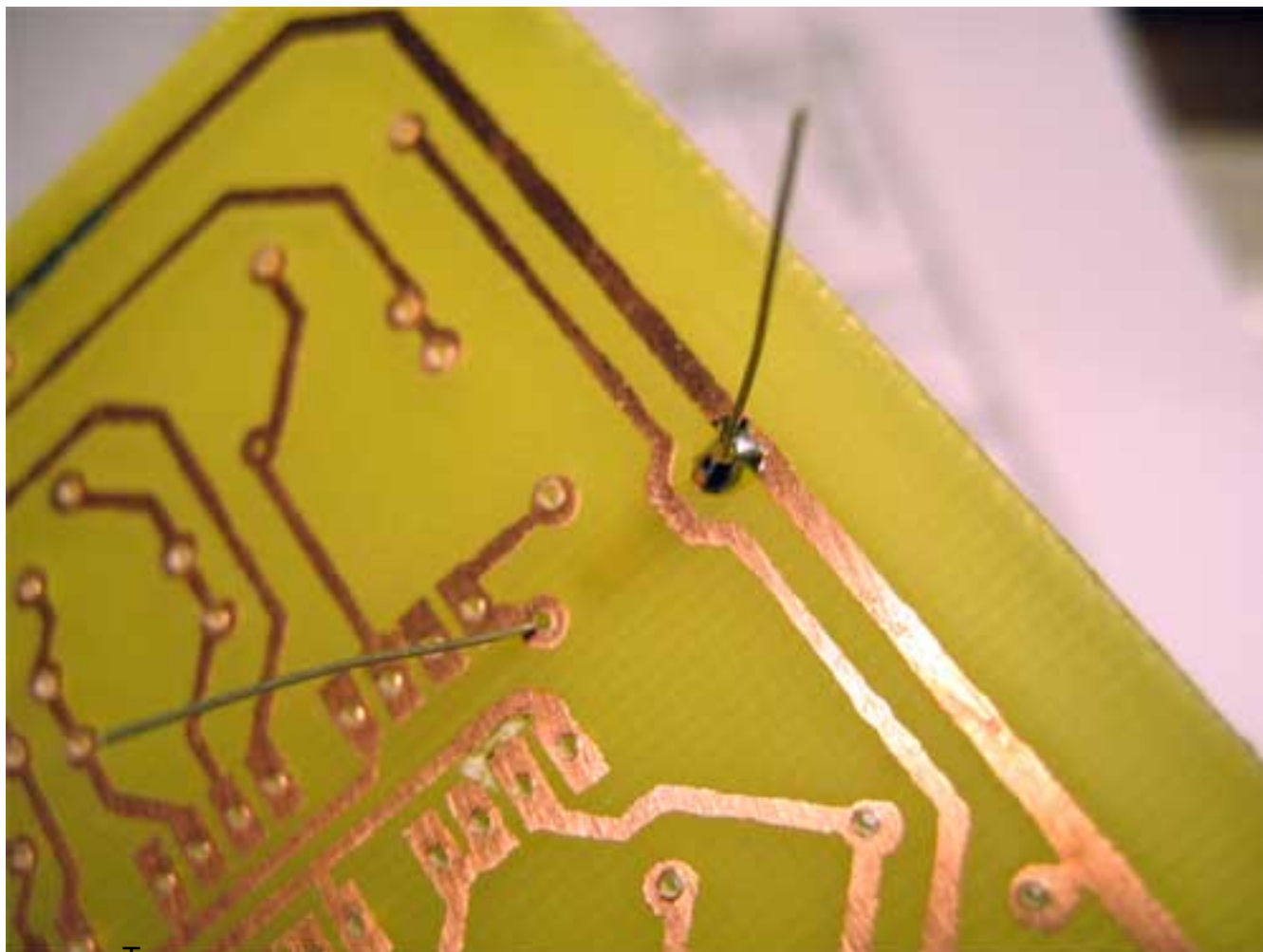
Автор:
15.02.2007 16:46 -



Стараемся чтобы припой равномерно заполнил место пайки вокруг контакта.

Начинаем паять. (Часть 1)

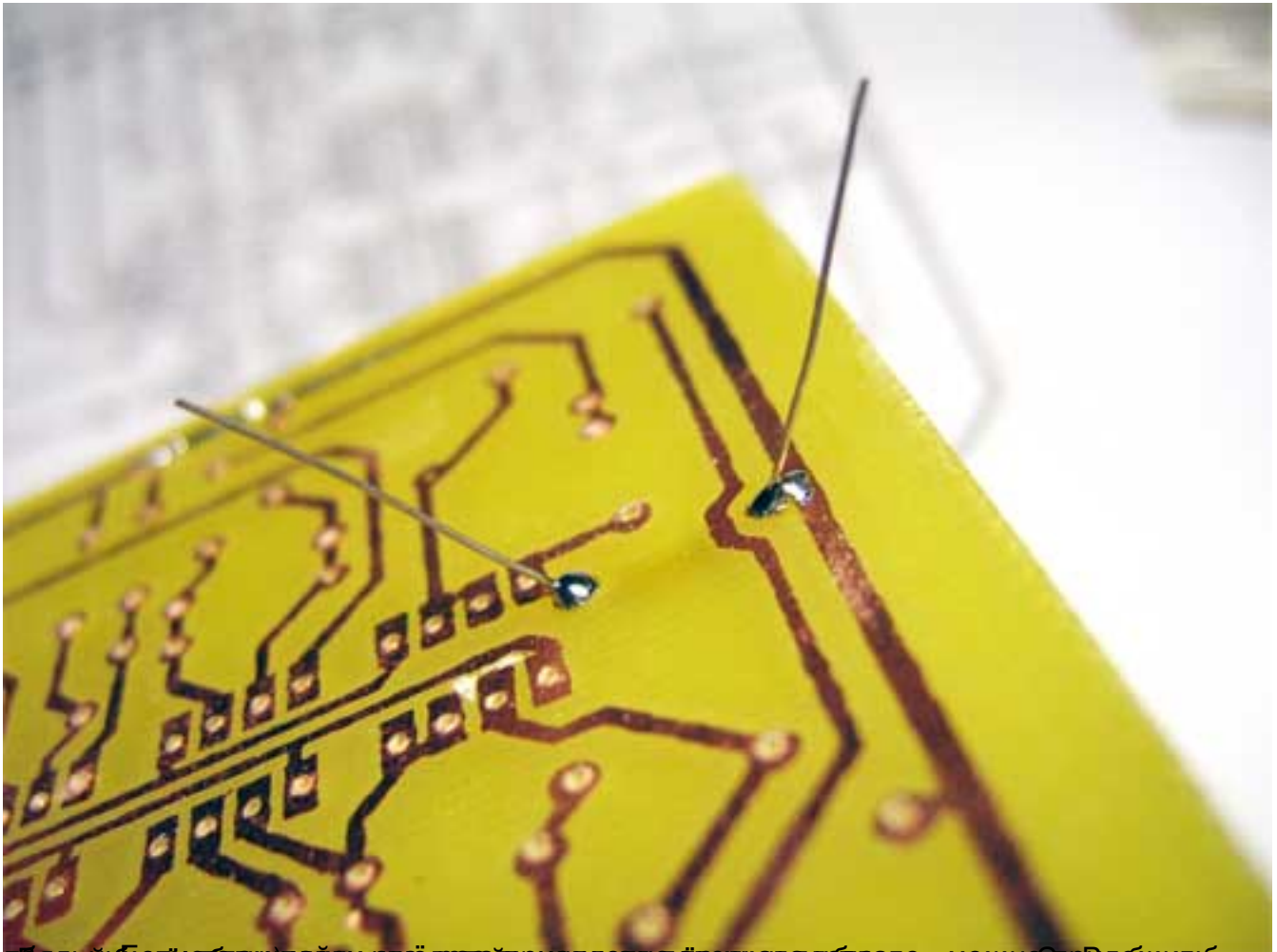
Автор:
15.02.2007 16:46 -



То же самое проделываем со вторым контактом резистора.

Начинаем паять. (Часть 1)

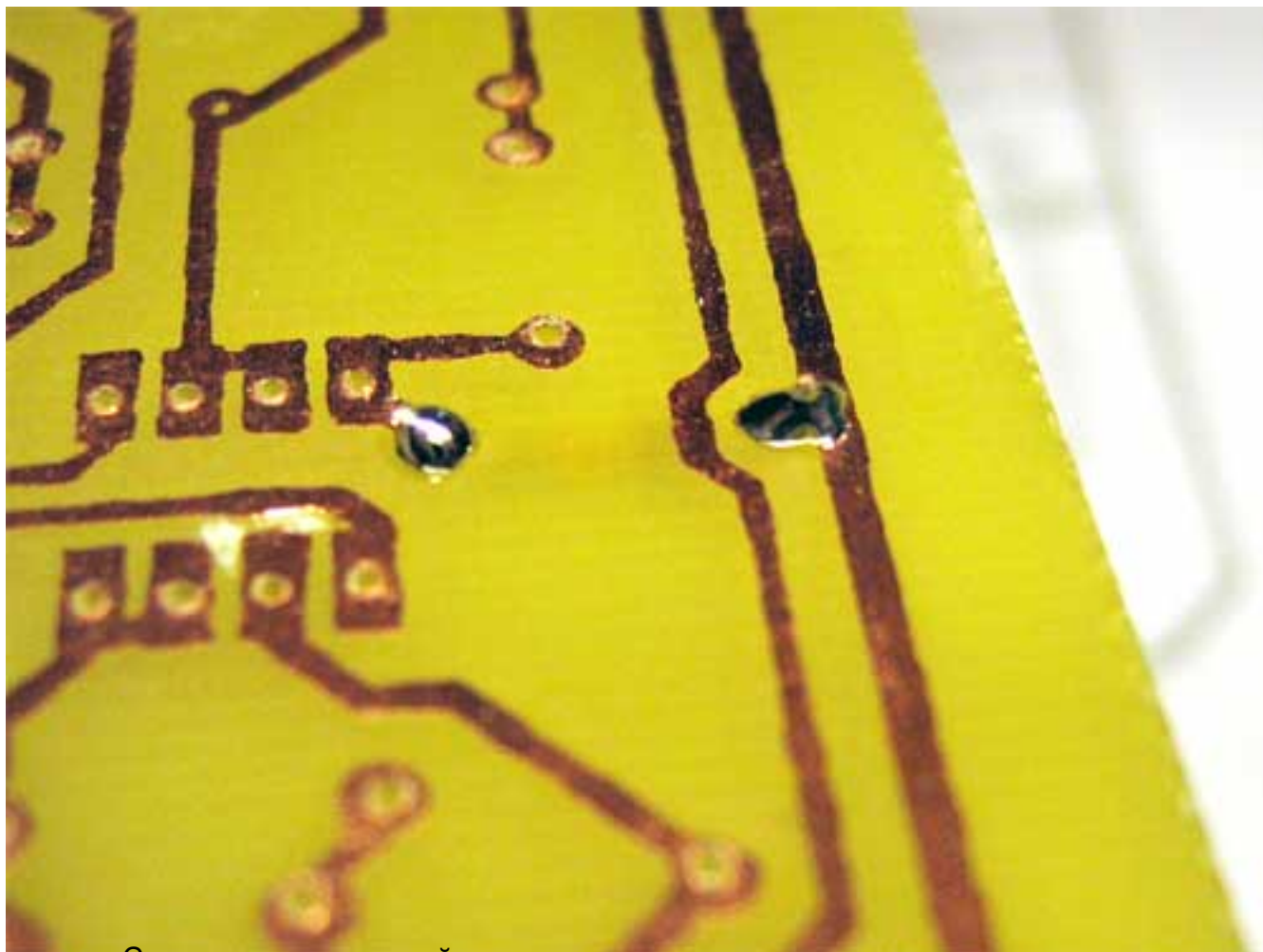
Автор:
15.02.2007 16:46 -



Видеокурс по пайке и монтажу печатных плат. Часть 1. Начало работы. Вводные понятия.

Начинаем паять. (Часть 1)

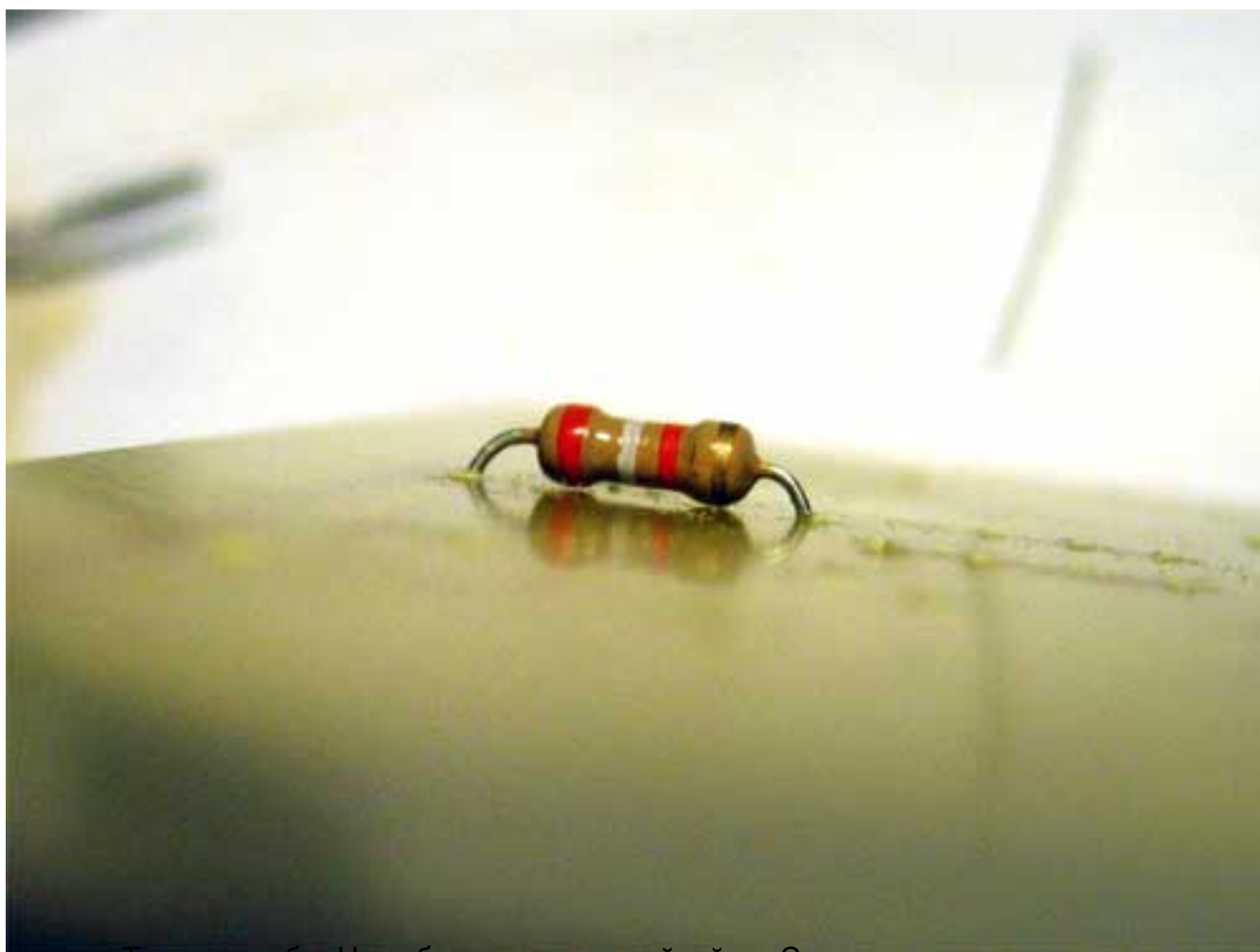
Автор:
15.02.2007 16:46 -



прилегают к плате. Смотри на запаянный резистор - его корпус должен достаточно плотно

Начинаем паять. (Часть 1)

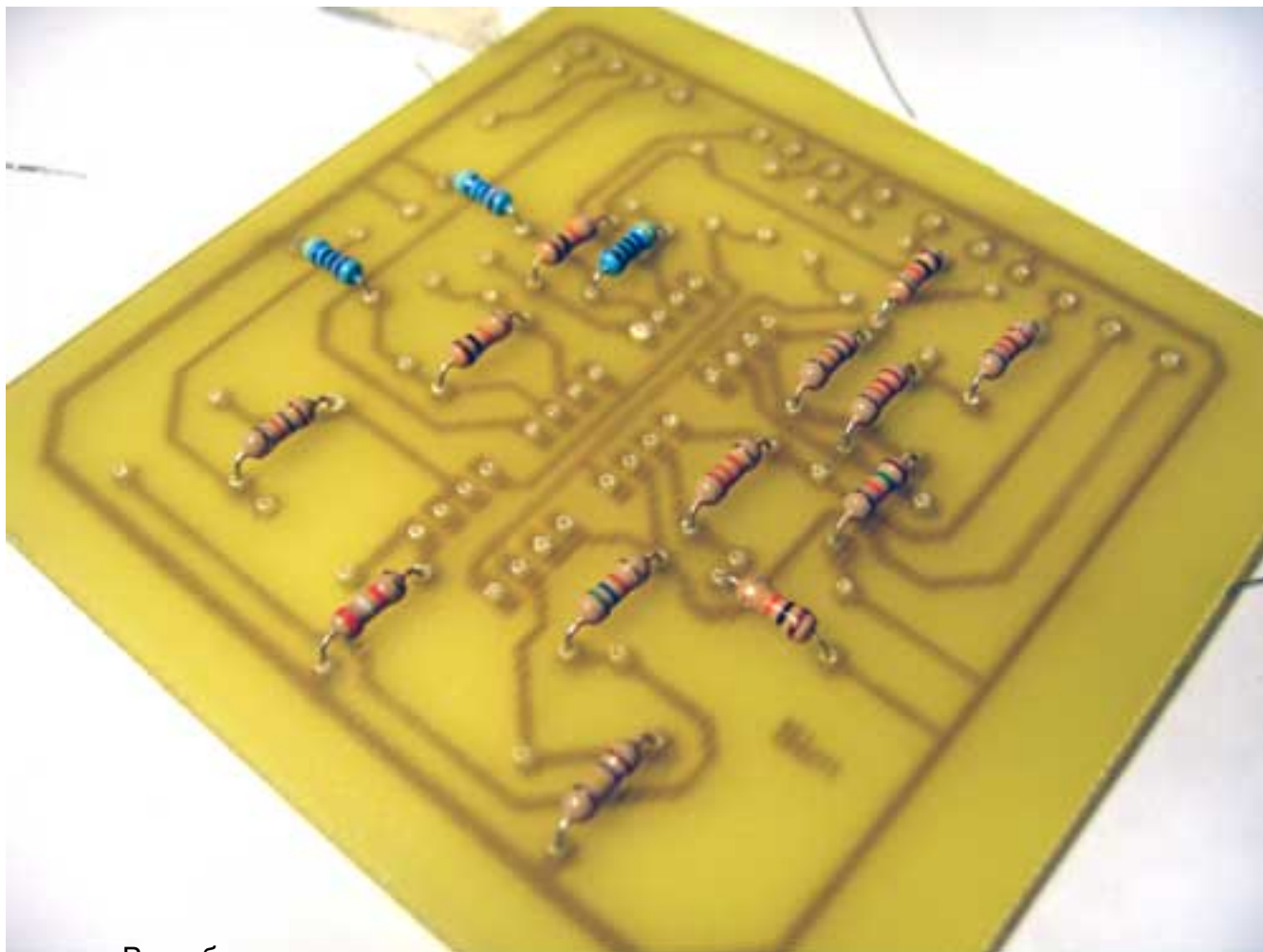
Автор:
15.02.2007 16:46 -



элементов и их изображение, забываем перед резистором проверить номинал и стороны

Начинаем паять. (Часть 1)

Автор:
15.02.2007 16:46 -

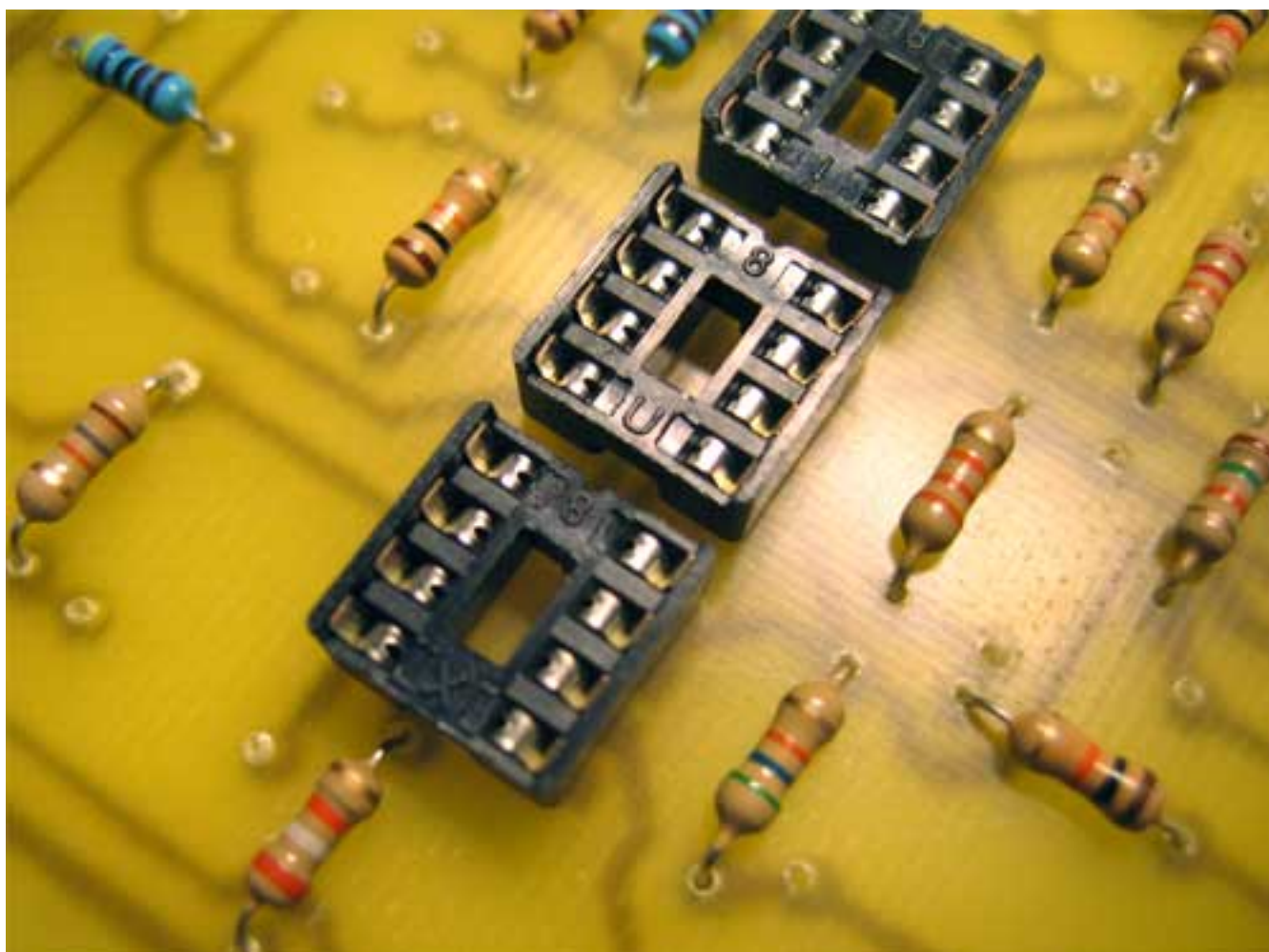


Вид сбоку.

Начинаем паять. (Часть 1)

Автор:

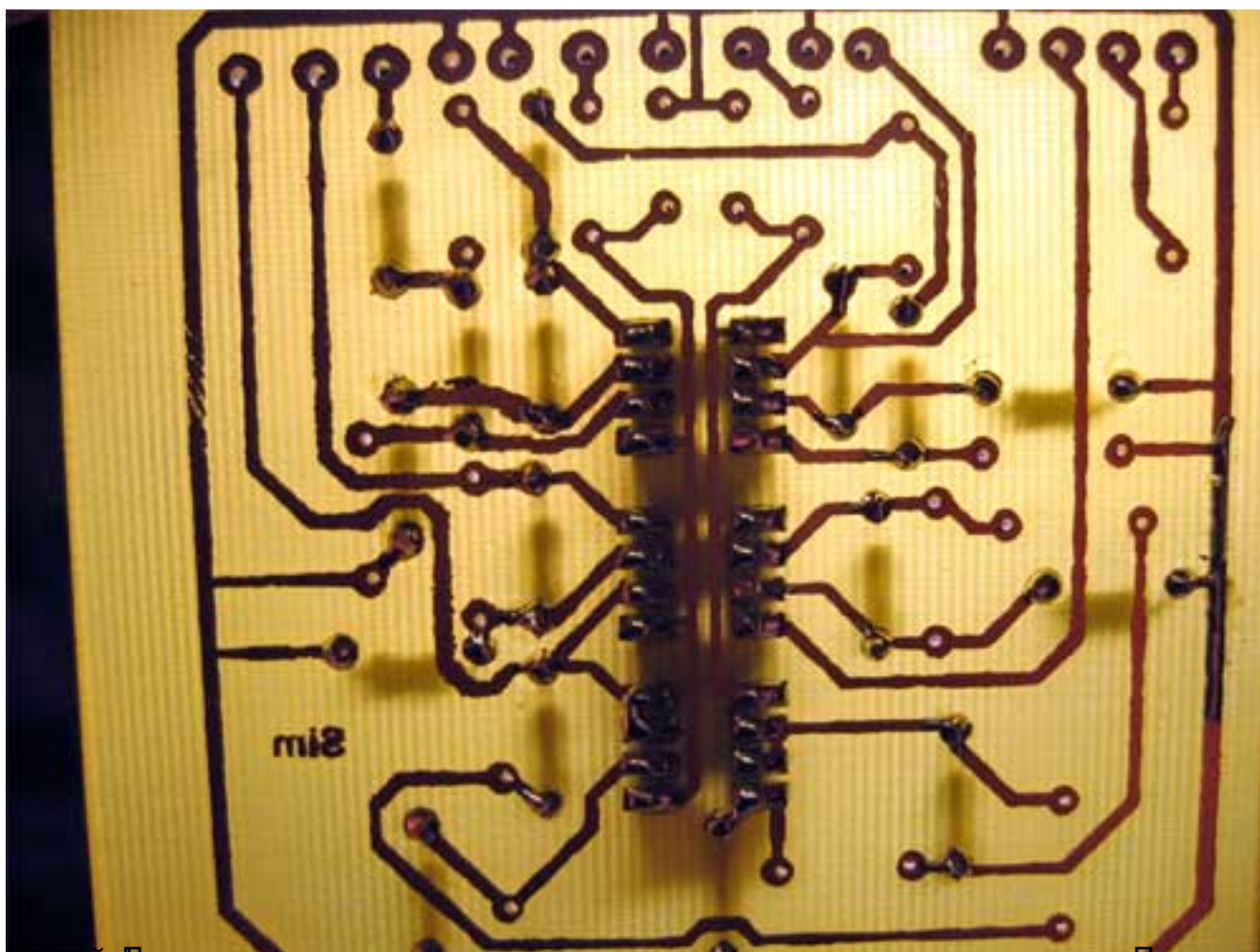
15.02.2007 16:46 -



удобно проверять качество пайки с помощью пинцета или дрелью, так как стекло не должно -

Начинаем паять. (Часть 1)

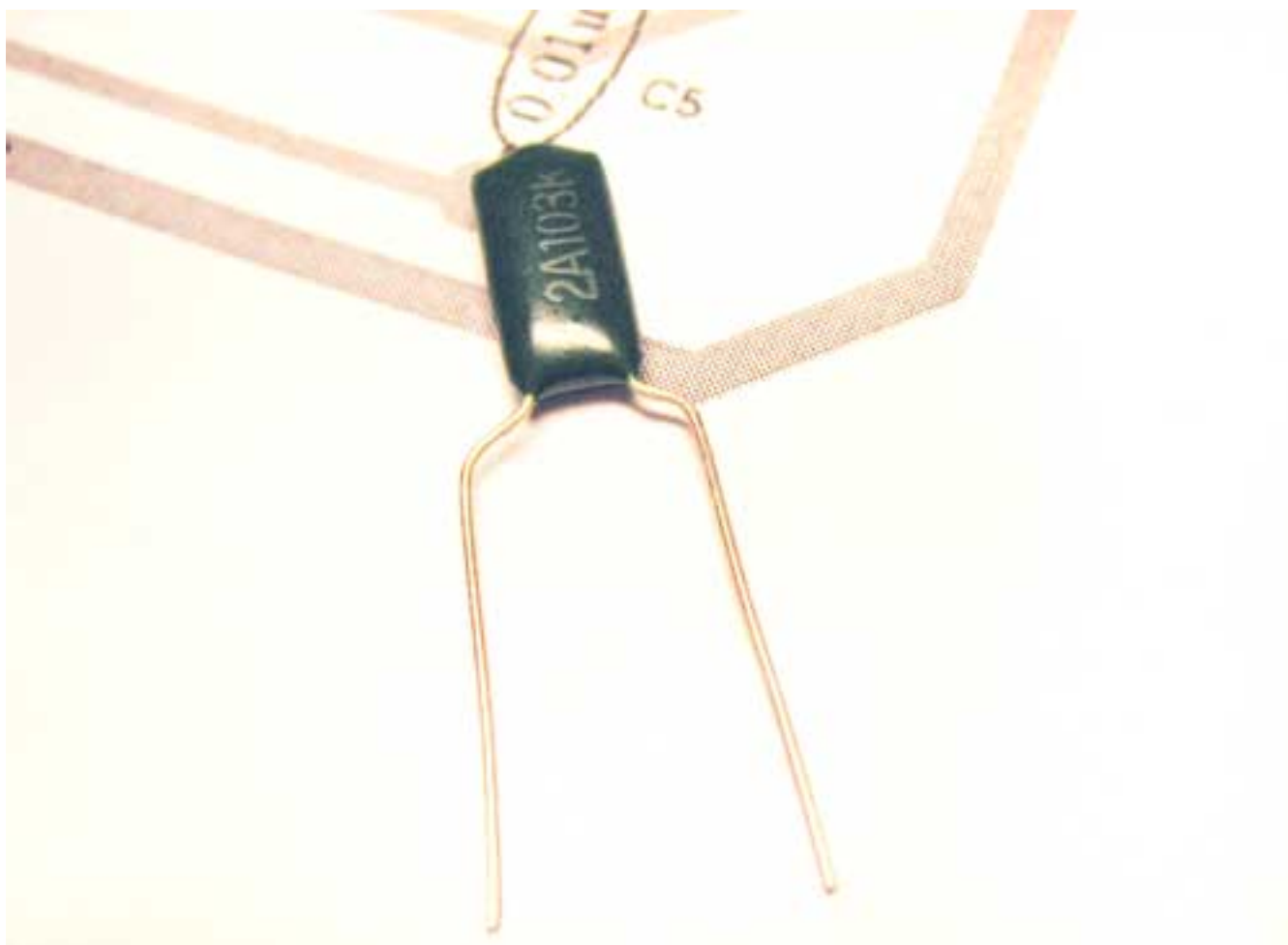
Автор:
15.02.2007 16:46 -



пайкой формируем как вы видите панельки пришла очередь конденсаторов. Перед

Начинаем паять. (Часть 1)

Автор:
15.02.2007 16:46 -

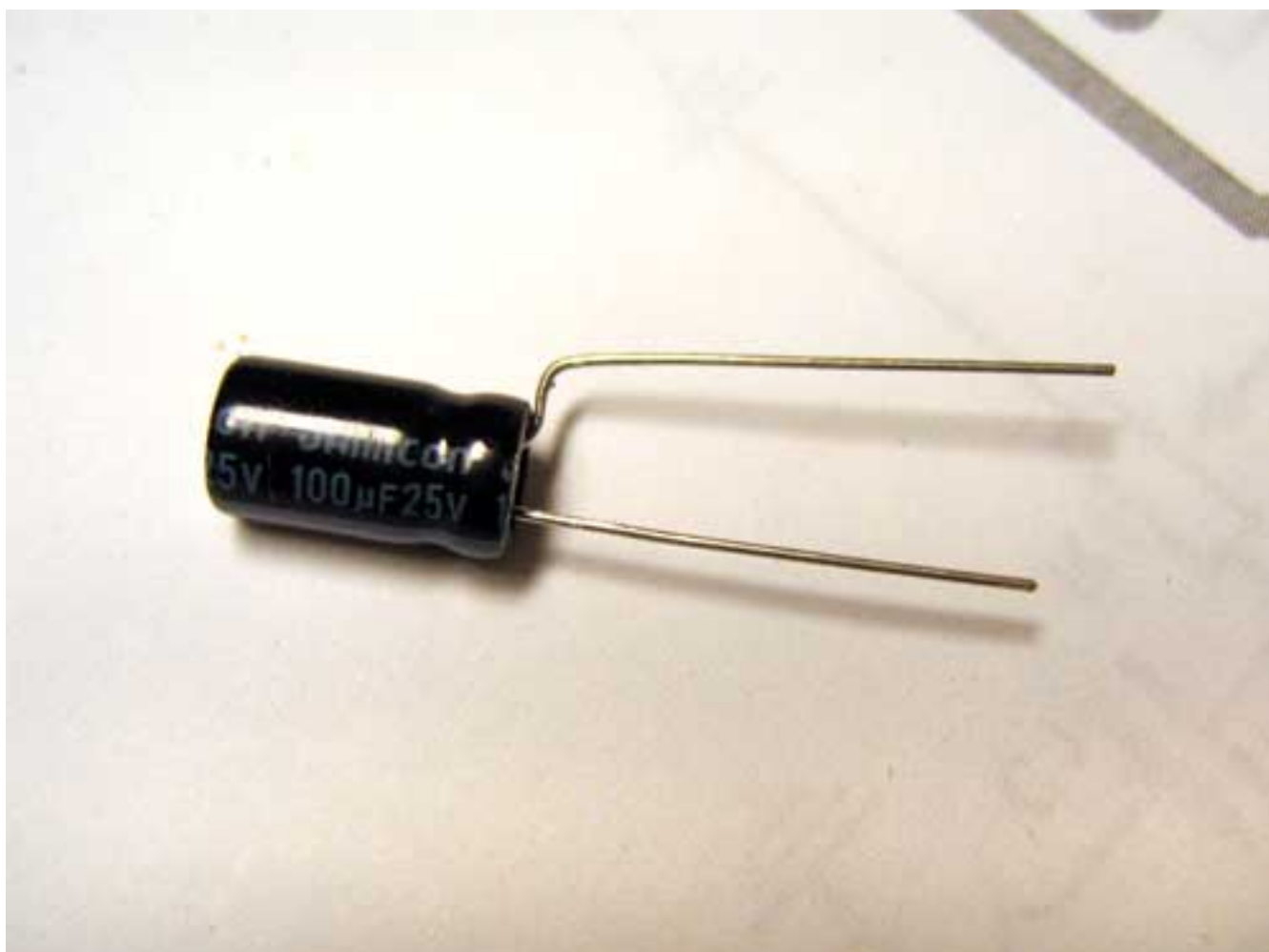


когда. При этом, конечно, должны быть приняты во внимание все требования к нашему

Начинаем паять. (Часть 1)

Автор:

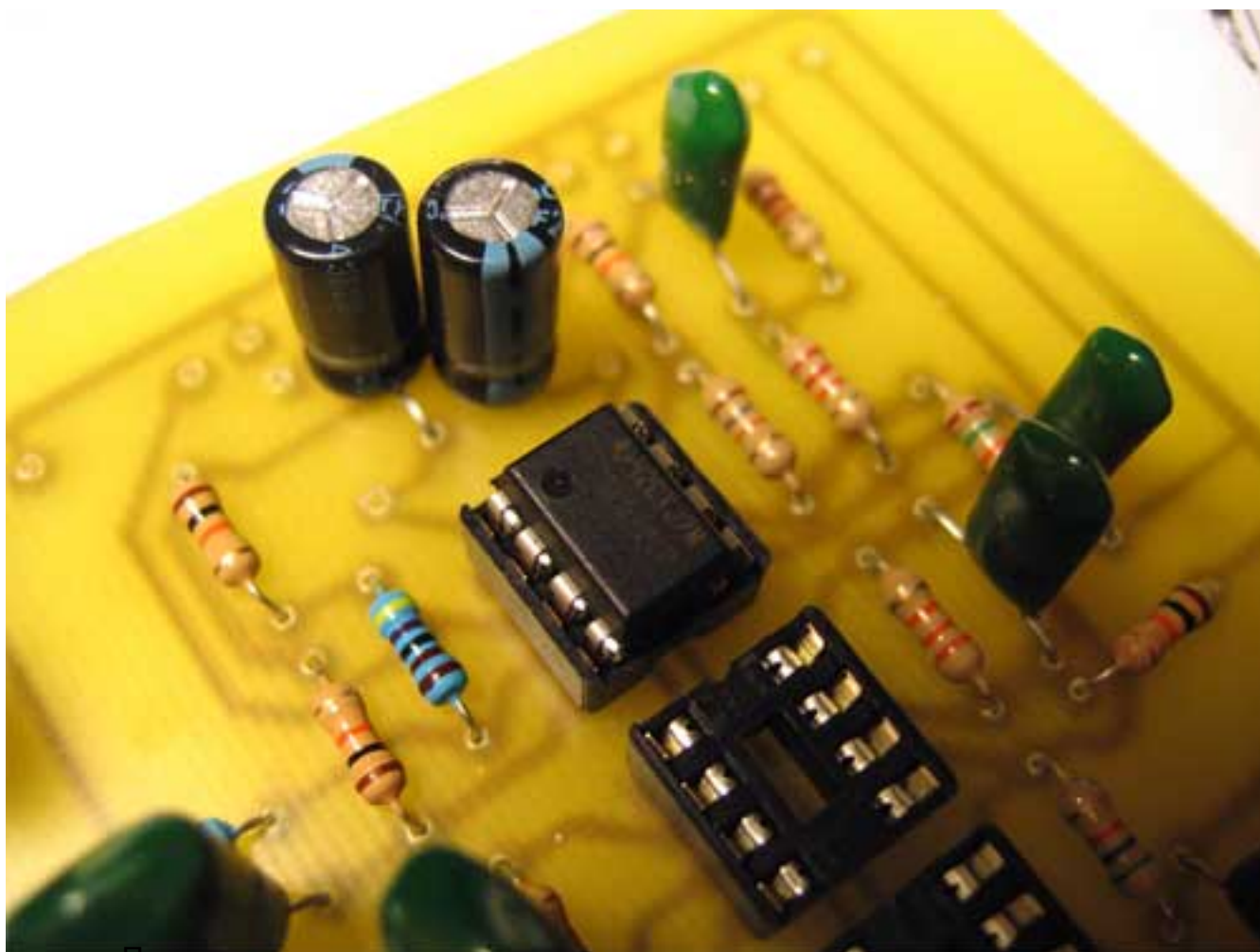
15.02.2007 16:46 -



де... (б) ...

Начинаем паять. (Часть 1)

Автор:
15.02.2007 16:46 -



Продление следует...